



顺利完成

Sprecher Brewing Co. 使用伟迪捷 喷码机保持啤酒和苏打生产线不间断运行

SprecherTM
BREWERY



1985 年, Randall Sprecher 传承威斯康星的酿酒传统, 在密尔沃基创办了 Sprecher Brewing Co.。公司目标是专注于精酿啤酒, 突显欧式酿酒的最高品质和传统。

短短三年内, 公司又开始生产美食苏打。目前, 这家小酿造厂为 18 个州供应 20 种啤酒, 为 40 个州供应 9 种苏打。其中沙士饮料是其最受欢迎的产品。

为了满足市场需求, Sprecher 采用伟迪捷公司的小字符喷码机顺利而可靠地运作其灌装生产线, 提供清晰、统一的日期和批号。

顺利运营

虽然全球经济衰退，但 Sprecher 的业务却日益壮大，因为市场对特色啤酒和苏打的需求在不断上升。为了满足这种增长的需求，Sprecher 维持高产能的灌装工艺：每周 5 天，每天 12 小时持续运转。在需求旺盛的夏季，Sprecher 每周运转 6 个 12 小时的班次，每 8 小时班次大约可以生产 3000 箱。

如果没有生产和灌装工艺的顺利运营，Sprecher 不可能满足客户需求，盈利能力也不可能持续提升。

在早些年，Sprecher 曾经遇到过生产线停机的情况，原因是喷墨喷码系统常常需要维护和进行喷头清洁，导致生产线速度减慢或停止时间超出计划。现在，Sprecher 使用 Videojet® 1710 小字符连续喷墨喷码机，用黄色颜料墨水对酒瓶喷码，持续运行时间显著延长。

Videojet 1710 采用创新的 Clean Flow 清洁流动喷头设计，可以减少墨水积聚，而墨水积聚正是传统喷墨喷码机停机的一大原因。它可以运行更长的时间，不需要用户干预，维护也很少。

“生产线的主管很高兴，因为这样的喷码机不需要维护人员经常去清洁和重新启动，” Bosch 说。

在 Sprecher，Videojet 1710 喷码机在清洁喷头之前可以运行一整周，计划的维护间隔为 12 个月或 4000 生产小时。维护次数的极大减少让灌装线主管 Greg Fojtik 如释重负。

“我在工作中需要关注其他事情，喷码机显然不是重点，”他说。“让人非常高兴的是，我只需要开启喷码机就行了，别的不用管，这样我可以集中精力处理其他任务。”

“我在工作中需要关注其他事情，喷码机显然不是重点”

喷码加强质量控制

“如果瓶子上没有清晰的代码，我们真的无所适从，” Sprecher Brewing Co. 总裁 Jeff Hamilton 说。“我们必须让客户放心，让他们知道我们一直在严格监控产品的质量，这一点非常重要。”

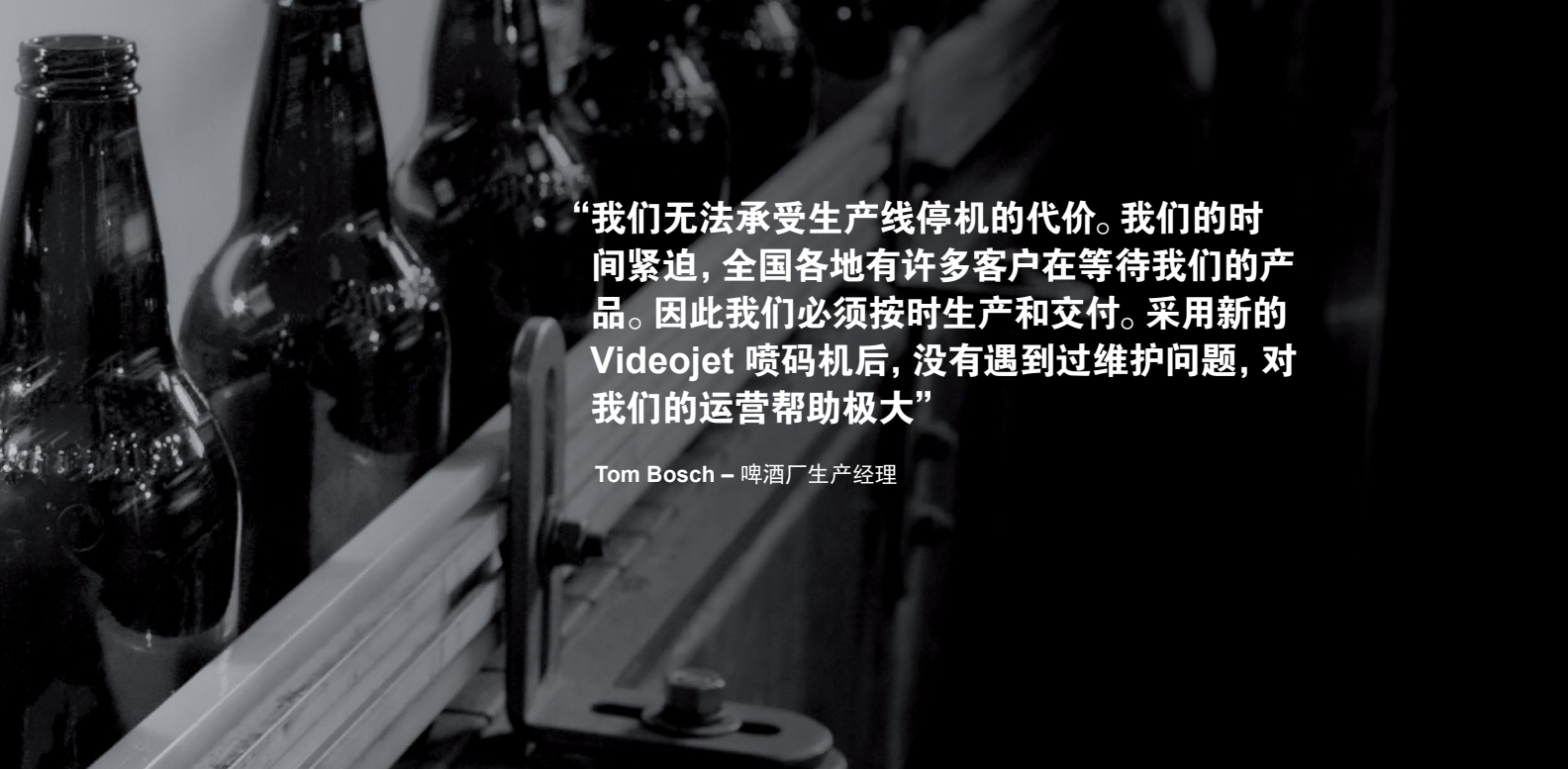
Sprecher 以质量为首要任务，其质量口碑是全国公认的。2010 年，Sprecher 在美国公开啤酒大赛中荣获亚军。其中有八款 Sprecher 啤酒——例如 Dunkel Weiss、Black Bavarian 和 Sprecher Mai Bock——均荣获各自类别的奖牌。

确保代码长期可读也很重要，因为 Sprecher 会窖藏某些啤酒。啤酒酿造后，大约发酵一周，然后进入某个地方的酒窖，窖藏时间从三个星期到三个月不等。有些特色啤酒甚至会窖藏一年之久。

这意味着，对于处理和窖藏时间长的啤酒，瓶子上的代码必须保持可读。

“在全国的啤酒鉴赏活动中，我们将某些窖藏的啤酒样品与新出厂的啤酒进行了比较，” Bosch 说。“代码通常会随着时间的过去而逐渐消失，但我们没有这个问题。让客户看到我们的某些啤酒可以轻松窖藏这么久，感觉非常好。”





“我们无法承受生产线停机的代价。我们的时间紧迫，全国各地有许多客户在等待我们的产品。因此我们必须按时生产和交付。采用新的 Videojet 喷码机后，没有遇到过维护问题，对我们的运营帮助极大”

Tom Bosch – 啤酒厂生产经理

轻松自如

Sprecher 的美食苏打，例如沙士、柠檬苏打和 Orange Dream（橙色梦想），两天之内就可以完成生产、灌装和出厂的全过程。尽管每天都要发生多次生产线变换，但喷码的转换就像在喷码机界面中选择新产品一样简单。Sprecher 的所有产品代码都编程到系统中，操作员可根据需要快速更改。

“利用喷码机，可以预先对 Sprecher 所有不同品牌的编码规格进行编程，操作员早上设置时可以节省大量的时间，” Bosch 补充说。“他们可以非常轻松地在品牌之间重新启动编码，无需对喷码机重新编程。在我们进行品牌转换和灌装线转换时，这是一个非常省时的工具。操作员只需在界面上点触按钮，观察几个瓶子的整个喷码过程，确保其喷码状况良好，然后就可以不管了。”



Tom Bosch
啤酒厂生产经理

有些客户要求 Sprecher 的瓶子使用特殊代码。例如，要在佛罗里达销售，Sprecher 就必须在每个容器上喷印的序列号之后加上字母 FL。使用 Videojet 喷码机可以直接添加这种信息，不需要另外打印标签，为 Sprecher 节省了成本。

Videojet 1710

除了数字代码以外，Videojet 1710 喷码机还能以 888 英尺/分钟的速度喷涂多种语言的各种字体，以及线性条码、二维 DataMatrix® 代码、自定义标识和图形。

像 1000 系列连续喷墨喷码机中的其他喷码机一样，Videojet 1710 也采用独特的 Smart Cartridge™ 液体系统。通过读取嵌入的微芯片，喷码机便可识别是否已经装入兼容的液体。这可防止墨水类型或者转换补充溶剂和墨水时出错，节省时间和成本。Smart Cartridge™ 液体系统可以完全用尽，不浪费剩余的液体。针膜设计不需要操作员灌注墨水，因此避免了液体溅出和浪费。

“墨水盒使用简便，” Bosch 说。“我们不用为墨水盒而烦恼，没有溅出、没有混乱、没有事故。直接插上就可以用。”



酿出伙伴关系

Sprecher 的整个运营都充分利用最新的科技。他们甚至内部设计一些设备，例如最近安装的新型酿造锅。但在需要新增喷码解决方案时，Sprecher 都会求助喷码技术领域的专家 — Videojet。Bosch 表示，Videojet 及时提供设备并使其快速上线，帮助 Sprecher 保持了生产线的运转。“我们的关系一直非常好，”他说。“评价公司及其技术服务从来就不是一件容易的事。Videojet 全天候24小时解决我们的疑问。并不是所有公司都能做到这点，尤其是在面对我们这样的小公司时。能从 Videojet 这样的公司获得最佳服务，真是一件幸事。”

“Videojet 一直是一位优秀的合作伙伴，” Sprecher Brewery 总裁 Jeff Hamilton 补充说。“他们一直帮助我们，照顾我们的需求。这正是我们期望从设备供应商获得的。”

“Videojet 一直照顾我们，只要需要其他喷码机，我们就会很自然地想到 Videojet”



Jeff Hamilton
Sprecher Brewing Co.
总裁

转为罐装

在全部使用瓶装产品 26 年之后，Sprecher 为其特色琥珀啤酒和沙士产品引入了新的铝质罐装生产线。选择使用罐装是基于环保、成本和质量的考虑。

“铝罐是主要容器 — 环保性能强得多，” Hamilton 说。“大多数铝罐都可以回收，重新用于其他用途，但玻璃不行。”

铝的重量较轻，也会减轻装运重量，从而降低燃料消耗和运输成本。此外，罐装可以防止光和空气污染啤酒和苏打。氧气和光线可以进入瓶中，但罐是深色的，完全密封可以获得最新鲜的口感。

对于其新增的罐装生产线，Sprecher 选择了 Videojet 1510 喷墨喷码机，在铝罐底部的凹面喷涂标准黑色代码。

“Videojet 一直照顾我们，只要需要其他喷码机，我们就会很自然地想到 Videojet” Hamilton 说。

展望未来

Hamilton 预见 Sprecher 未来几年将进一步发展壮大。

“工艺酿造将呈两位数的增长。美食苏打的销量也会增长，” Hamilton 说。“我们幸运处在一个经济向前发展的时代。希望未来五年继续这种发展。”

Sprecher 预计这一时期的产能将会扩大，罐装能力也可能进一步提高。

“到时，我们肯定需要出色的喷码设备，也肯定会向 Videojet 求助。”

© 2014 Videojet Technologies Inc. - 版权所有。

持续改进产品是伟迪捷永恒不变的方针。我们保留更改设计和/或规格的权利，恕不另行通知。



伟迪捷中国销售网点：

上海、北京、广州、深圳、南京、济南、沈阳、青岛、西安、兰州、成都、苏州、重庆、武汉、长沙、厦门、昆明、郑州、南昌、南宁、合肥、香港、天津，即将更多...

全国免费咨询热线
400 920 2366
www.videojet.com.cn

伟迪捷(上海)标识技术有限公司

地址: 上海钦州北路1089号51号楼5楼

邮政编码: 200233

免费咨询电话: 400 920 2366